

Português:

Atenção – Seguir a sequência de montagem das fotos.

- **Foto 1:** Remover parafusos de origem na posição **A**.
- **Foto 2:** Aplicar item N°1 (Fixação Inox) com parafusos de origem na posição **A** (apertar bem).
- **Foto 3 e 4:** Remover porca de origem na posição **B** (Lado Direito) e parafuso de origem na posição **C** (Lado Esquerdo).
- **Foto 5:** Aplicar Aluminum Crash Bar Esquerdo. Aplicar item N°4 (Parafuso) na posição **C**.
- **Foto 6:** Aplicar item N°3 (Parafuso) na posição **D**.
- **Foto 7:** Aplicar Aluminum Crash Bar Direito. Aplicar itens N°6 (Anilha) e N°8 (Porca Nylock) na posição **B**.
- **Foto 8:** Aplicar itens N°5 (Anilha) e N°7 (Parafuso) na posição **D**.
- **Foto 9:** Aplicar o item N°2 (Parafuso) na posição **E**.
- **Foto 10:** Apertar todos os parafusos.

Français:

Attention: Suivre le séquence de photos d'assemblage.

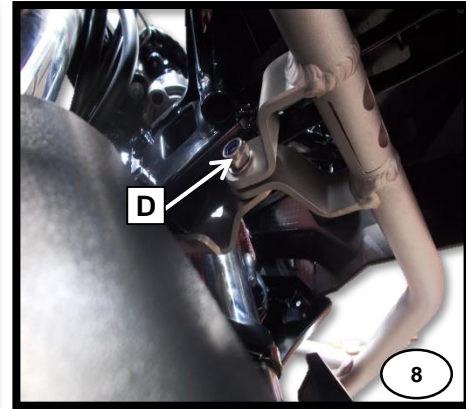
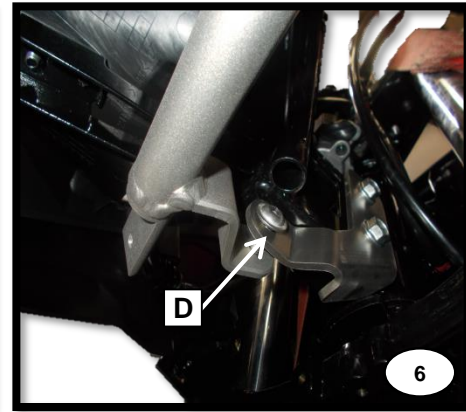
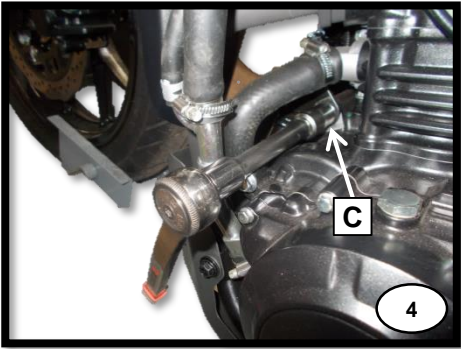
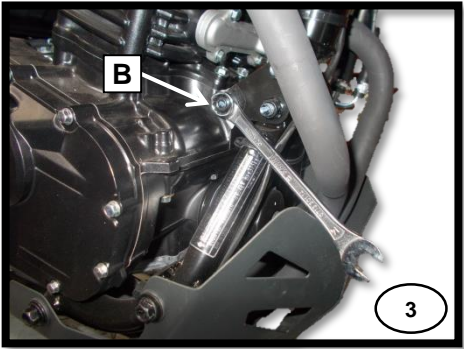
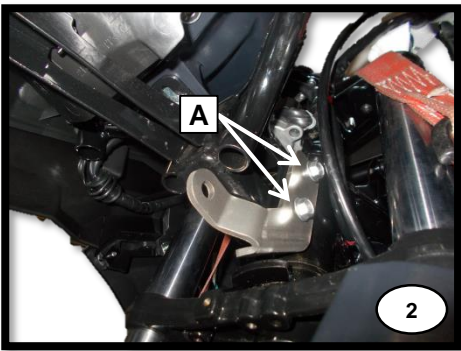
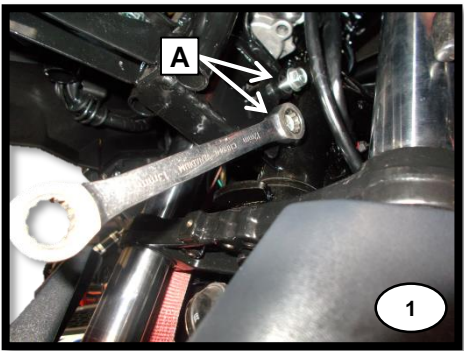
- **Photo 1:** Retirer les vis d'origine en position **A**.
- **Photo 2:** Appliquer l'item N°1 (Inox Clamp) avec les vis d'origine en position **A** (bien serrer).
- **Photo 3 et 4:** Retirer écrou d'origine en position **B** (Côté Droit) et le vis d'origine en position **C** (Côté Gauche).
- **Photo 5:** Appliquer Aluminum Crash Bar Gauche. Appliquer l'item N°4 (Screw) en position **C**.
- **Photo 6:** Appliquer l'item N°3 (Screw) en position **D**.
- **Photo 7:** Appliquer Aluminum Crash Bar Droit. Appliquer les items N°6 (Washer) et N°8 (Nut Nylock) en position **B**.
- **Photo 8:** Appliquer les items N°5 (Washer) et N°7 (Screw) en position **D**.
- **Photo 9:** Appliquer l'item N°2 (Screw) en position **E**.
- **Photo J:** Serrer toutes les vis.



ALUMINUM TRAIL CRAHS BAR
SUZUKI DL 250 V-STROM 2018
Ref.: 2AS1250032



ALUMINUM TRAIL CRAHS BAR SUZUKI DL 250 V-STROM 2018



8	Porca Freada / Nut Nylock	M10 - DIN 985	1
7	Porca Freada / Nut Nylock	M8 - DIN 985	1
6	Anilha / Washer	M10 - DIN 125	2
5	Anilha / Washer	M8 - DIN 125	1
4	Paraf. Cabeça Cilíndrica Sext. Int. / Socket Head Cap Screw	M10x1,5x100 - DIN 912	1
3	Paraf. Cabeça Redonda Sext. Int. c. FA / Screw Round Head With Washer False	M8x25 - ISO 7380	1
2	Paraf. Cabeça Cilíndrica Sext. Int. / Socket Head Cap Screw	M6x16 - DIN 912	2
1	Fixação Inox / Inox Clamp	N°140	1

ITEM N°:	COMPONENTE (COMPONENT):	DESCRIÇÃO (DESCRIPTION):	QUANT.:
ACESSÓRIOS (ACCESSORIES)			

Assembly Sequence / Instrução de Montagem

English:

Attention - Follow the installation sequence as you can see in the photos.

- **Photo 1:** Remove original screws in position **A**.
- **Photo 2:** Apply item N°1 (Inox Clamp) with original screws in position **A** (tighten well).
- **Photo 3 and 4:** Remove original nut in position **B** (Right Side) and original screw in position **C** (Left Side).
- **Photo 5:** Apply Aluminum Crash Bar Left. Apply item N°4 (Screw) in position **C**.
- **Photo 6:** Apply item N°3 (Screw) in position **D**.
- **Photo 7:** Apply Aluminum Crash Bar Right. Apply items N°6 (Washer) and N°8 (Nut Nylock) in position **B**.
- **Photo 8:** Apply items N°5 (Washer) and N°7 (Screw) in position **D**.
- **Photo 9:** Apply item N°2 (Screw) in position **E**.
- **Photo 10:** Tight all screws.

